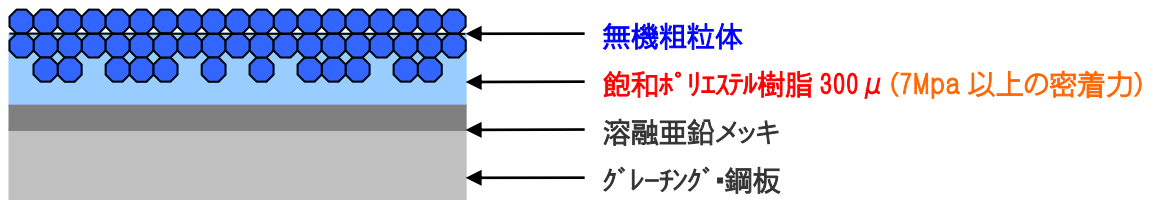
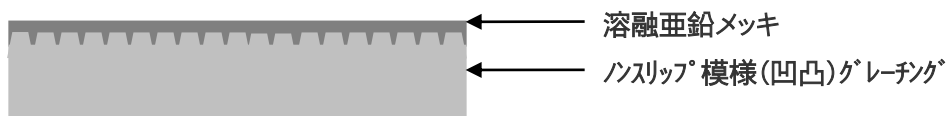

従来のノンスリップグレーチングとの断面の違い

セイフティスリップ加工(すべり止め加工)



※対象物の表面に飽和ポリエステル樹脂の粉体塗料を塗装し、その塗膜が熔融状態の上に、無機粗粒体を付着させ水冷却・固化させます。塗膜表面に強固に付着した無機粗粒体が優れた滑り止め効果を発揮します。

従来の表面ノンスリップ模様グレーチング



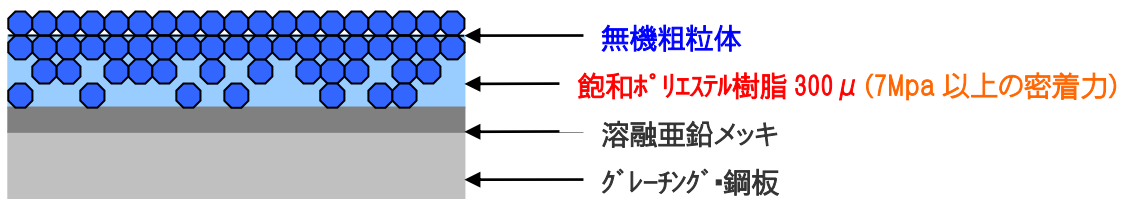
従来の表面プレーングレーチング・鋼板



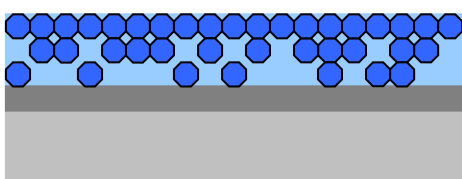
(次ページに続く)

摩耗状況 (イメージ)

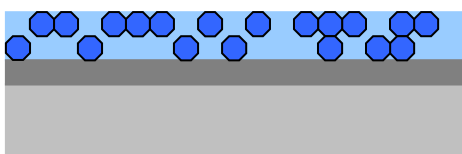
加工直後



一般車道で約 3年 経過



一般車道で約 6年 経過



一般車道で約 10年 経過

